

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-026895

(43)Date of publication of application : 29.01.2003

(51)Int.Cl.

C08L 53/00

C08F297/00

C08J 3/24

C08L 83/05

(21)Application number : 2001-211370

(71)Applicant : KANEGAFUCHI CHEM IND CO LTD

(22)Date of filing : 11.07.2001

(72)Inventor : FUKUDA RYUJI

NAKABAYASHI HIROHARU

AOYAMA TAIZO

(54) THERMOPLASTIC ELASTOMER COMPOSITION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a new thermoplastic elastomer composition which has flexibility and has excellent formability, rubbery characteristics, mechanical strength, compression permanent set, and a vibration-damping property.

SOLUTION: This thermoplastic elastomer composition comprises (A) an isobutylene block copolymer comprising a polymer block consisting mainly of isobutylene and a polymer block consisting mainly of an aromatic vinyl compound and (B) a modified isobutylene block copolymer which comprises the block copolymer comprising isobutylene and an aromatic vinyl compound and having alkenyl groups at the terminals.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (JP)

再公表特許(A1)

(11) 国際公開番号

W02003/026895

発行日 平成17年1月6日 (2005.1.6)

(43) 国際公開日 平成15年4月3日 (2003.4.3)

(51) Int. Cl.⁷

B 4 1 J 2/175

B 4 1 M 5/00

F I

B 4 1 J 3/04 1 O 2 Z

B 4 1 M 5/00 A

B 4 1 M 5/00 E

審査請求 未請求 予備審査請求 有 (全 24 頁)

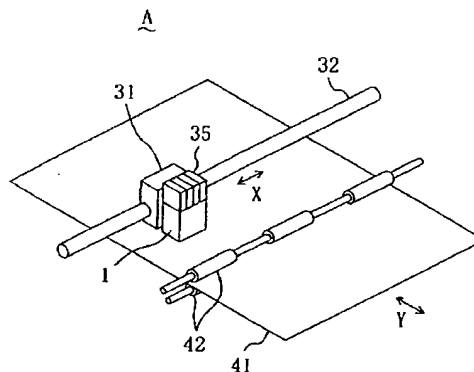
出願番号	特願2003-530508 (P2003-530508)	(71) 出願人	000005821
(21) 国際出願番号	PCT/JP2002/009591		松下電器産業株式会社
(22) 国際出願日	平成14年9月18日 (2002.9.18)		大阪府門真市大字門真1006番地
(31) 優先権主張番号	特願2001-284919 (P2001-284919)	(74) 代理人	100077931
(32) 優先日	平成13年9月19日 (2001.9.19)		弁理士 前田 弘
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)	(74) 代理人	100094134
(81) 指定国	JP, US		弁理士 小山 廣毅
		(74) 代理人	100110939
			弁理士 竹内 宏
		(74) 代理人	100113262
			弁理士 竹内 祐二
		(74) 代理人	100115059
			弁理士 今江 克実
		(74) 代理人	100117710
			弁理士 原田 智雄

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録用ヘッド、インクカートリッジ及び記録装置

(57) 【要約】

アニオン基を有する染料と、保湿剤と、浸透剤と、水と、アミノ基を有する加水分解性シラン化合物とを含有するインクを備えたインクジェット記録用ヘッド、インクカートリッジ及び記録装置において、インクの特性が変化するのを防止する。インクジェット記録用インクが接する部位には、水素イオン放出性の添加剤が含有される樹脂又はゴムを用いる。この添加剤の含有率を質量百分率で0.001%以上で且つ0.1%以下とする。添加剤は、酸性を示す酸、ケトン及びエステルの官能基の少なくとも1つを含有している。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられるインクジェット記録用ヘッドにおいて、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、
上記添加剤が含有された材料の上記インクジェット記録用インクへの成分溶出があっても、上記水溶性物質の水溶性が維持されることを特徴とするインクジェット記録用ヘッド。

【請求項 2】

色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられるインクジェット記録用ヘッドにおいて、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、
上記添加剤の含有率は、質量百分率で 0.1 % 以下に抑えられていることを特徴とするインクジェット記録用ヘッド。 10

【請求項 3】

添加剤の含有率は、質量百分率で 0.001 % 以上であることを特徴とする請求項 2 記載のインクジェット記録用ヘッド。

【請求項 4】

水素イオン放出性の添加剤が含有された材料は、樹脂又はゴムであることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載のインクジェット記録用ヘッド。 20

【請求項 5】

水溶性物質は、加水分解性シラン化合物であることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載のインクジェット記録用ヘッド。

【請求項 6】

添加剤は、酸性を示す酸、ケトン及びエステル官能基の少なくとも 1 つを含有していることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載のインクジェット記録用ヘッド。

【請求項 7】

色材は、アニオン基を有する染料であり、
水溶性物質は、アミノ基を有する加水分解性シラン化合物であることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載のインクジェット記録用ヘッド。 30

【請求項 8】

色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられるインクカートリッジにおいて、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、
上記添加剤が含有された材料の上記インクジェット記録用インクへの成分溶出があっても、上記水溶性物質の水溶性が維持されることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項 9】

色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられるインクカートリッジにおいて、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、
上記添加剤の含有率は、質量百分率で 0.1 % 以下に抑えられていることを特徴とするインクカートリッジ。 40

【請求項 10】

添加剤の含有率は、質量百分率で 0.001 % 以上であることを特徴とする請求項 9 記載のインクカートリッジ。

【請求項 11】

水素イオン放出性の添加剤が含有された材料は、樹脂又はゴムであることを特徴とする請 50

求項 8 又は 9 記載のインクカートリッジ。

【請求項 1 2】

水溶性物質は、加水分解性シラン化合物であることを特徴とする請求項 8 又は 9 記載のインクカートリッジ。

【請求項 1 3】

添加剤は、酸性を示す酸、ケトン及びエステル官能基の少なくとも 1 つを含有していることを特徴とする請求項 8 又は 9 記載のインクカートリッジ。

【請求項 1 4】

色材は、アニオン基を有する染料であり、

水溶性物質は、アミノ基を有する加水分解性シラン化合物であることを特徴とする請求項 8 又は 9 記載のインクカートリッジ。 10

【請求項 1 5】

色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられる記録装置において、

上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、

上記添加剤が含有された材料の上記インクジェット記録用インクへの成分溶出があっても、上記水溶性物質の水溶性が維持されることを特徴とする記録装置。

【請求項 1 6】

色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられる記録装置において、 20

上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、

上記添加剤の含有率は、質量百分率で 0.1 % 以下に抑えられていることを特徴とする記録装置。

【請求項 1 7】

添加剤の含有率は、質量百分率で 0.001 % 以上であることを特徴とする請求項 1 6 記載の記録装置。

【請求項 1 8】

水素イオン放出性の添加剤が含有された材料は、樹脂又はゴムであることを特徴とする請求項 1 5 又は 1 6 記載の記録装置。 30

【請求項 1 9】

水溶性物質は、加水分解性シラン化合物であることを特徴とする請求項 1 5 又は 1 6 記載の記録装置。

【請求項 2 0】

添加剤は、酸性を示す酸、ケトン及びエステル官能基の少なくとも 1 つを含有していることを特徴とする請求項 1 5 又は 1 6 記載の記録装置。

【請求項 2 1】

色材は、アニオン基を有する染料であり、

水溶性物質は、アミノ基を有する加水分解性シラン化合物であることを特徴とする請求項 1 5 又は 1 6 記載の記録装置。 40

【発明の詳細な説明】

技術分野

本発明は、インクジェット記録用ヘッド、インクカートリッジ及び記録装置に関し、特に、インクの特性変化を防止する対策に係るものである。

背景技術

従来より、インクが入ったインクカートリッジ、インクを記録紙に吐出するインクジェットヘッド及び記録装置が知られている。この種の記録装置では、インクカートリッジ、インクジェットヘッドにインクを導くためのチューブ、及びインクジェットヘッド内で使用される接着剤等のインクが接する部材を樹脂、ゴム等で構成するのが一般的である。 50

これら樹脂、ゴム等には、信頼性及び加工性を向上させるために熱安定剤、安定化助剤、可塑剤、酸化防止剤、光安定剤、滑剤等を添加している。例えば、熱安定剤としてBa/Zn系金属せっけん、ステアリン酸鉛、有機モノメチルスズ等の金属せっけん系、鉛系、有機スズ系がある。安定化助剤として、例えばトリアルキルホスファイト、エポキシ化大豆油、アセチルアセトン等のホスファイト、エポキシ化合物、 β -ジケトンがある。可塑剤として、例えばフタル酸ジブチル、アジピン酸2エチルヘキシル、塩素化パラフィン（塩素化率50%）、エポキシ化大豆油等の脂肪族二塩基酸エステル、塩素化パラフィン、ポリエステル系、エポキシ系がある。酸化防止剤として、例えば2,6-ジ-*t*-ブチル-4-メチルフェノール、ジラウリル-3,3'-チオジプロピオネート、トリスノニルフェニルホスファイト等のフェノール系、イオウ系、リン酸系がある。光安定剤として、例えば紫外線吸収剤とヒンダードアミン系とがある。紫外線吸収剤として、例えば2-(2'-ヒドロキシ-5'-メチルフェニル)ベンゾトリアゾール、2,4-ジヒドロキシベンゾフェノン等のベンゾトリアゾール系、ベンゾフェノン系がある。ヒンダードアミン系光安定剤として、例えばビス-(2,2,6,6-テトラメチル-4-ピペリジニル)セバケート等がある。滑剤として、例えばアルキルナフテン炭化水素、ステアリルアルコール、ステアリン酸、ステアリン酸アミド、ステアリン酸Ca、ステアリン酸ブチル等の炭化水素系、脂肪酸系、脂肪族アルコール系、脂肪族アמיד系、金属せっけん系、エステル系がある。基本的に上記添加剤を添加しないと、所望の特性を維持する事は難しくなる。

また、接着剤についても、アクリル系樹脂、エポキシ系樹脂、シリコン系樹脂等があるが、これら樹脂についても上記樹脂、ゴム同様に熱安定性、酸化防止剤、光安定性、耐薬品性等を得るために添加剤を加えている。

一方、インクジェット記録用インクとして、色材としての水溶性染料と、保湿剤と、浸透剤と、水とを含有したものがよく知られている。そして、インク中に耐水剤として、加水分解性のシラン化合物のような、水がない状態で縮重合反応する水溶性物質を含有させることにより、記録媒体上の画像の耐水性を向上させることが提案されている（特開平11-293167号公報、特開平10-212439号公報）。このインクでは、インク滴が記録媒体に付着した後、そのインク滴中の水が蒸発したり記録媒体内に浸透したりしたときに、上記水溶性物質が縮重合反応を行う。そして、この縮重合反応した水溶性物質は、染料分子の周りでいわゆるネットワーク（網目構造）を形成する。その結果、記録媒体上の画像が水に濡れても、染料分子は上記ネットワークの外に出ていきにくいため、水中に染み出しにくくなり、画像の耐水性が向上する。

しかしながら、従来のものでは、インクがインクカートリッジ等を構成する樹脂、ゴム等の部材に接触して流動するために、温度変化や経時変化によりこれら部材中の成分がインクに溶出することがあった。そして、この溶出成分がインク中の成分と化学反応を起こし、インク中に不純物を作ったり、インクの特性を変化させたりするという問題があった。本発明は、かかる点に鑑みてなされたものであり、インクジェット記録用ヘッド、インクカートリッジ及び記録装置において、インクが接する部位に用いられる材料に添加された添加剤の含有率を特定することで、インクの特性が変化するのを防止することを目的とするものである。

発明の開示

本願発明者は、鋭意研究の結果、インクが接する樹脂、ゴム等からなる材料に所定割合以上の添加物が含有されていると、この材料中の成分が溶出することによりインク中に水素イオンが生じ、この水素イオンの作用によってインクがゲル化状態になってしまうことを見出した。つまり、図5に示すように、例えばインクはシラン化合物のアミノ基と染料の親水性を示すアニオン基との相互作用によって、染料のアニオン基のイオン化が抑制されており、耐水性が向上されると推測される。ところが、図6に示すように、インクが接した樹脂、ゴム等の材料から溶出した成分によりインク中に水素イオンが生じることがあり、この水素イオンはシラン化合物のアミノ基に吸着すると考えられる。そして、水素イオン濃度が所定の濃度以上になると、シラン化合物のアミノ基と染料のアニオン基との相互

作用が強められ、シラン化合物と染料との結合が強くなって凝集し、これにより、インクがゲル化状態になると推測される。

特に、上記インクはアルカリ性であるために、インクが接する樹脂、ゴム等の材料から水素イオンを生じやすい成分が溶出され易いと推察される。

そこで、上記の目的を達成するため、本発明は、インクが接する部材に添加された添加剤の含有率を所定範囲内に特定することにより、インクがゲル化状態になるのを防止するようにしたものである。

具体的に、本発明では、色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられるインクジェット記録用ヘッドを前提とする。

10

そして、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、この添加剤が含有された材料の上記インクジェット記録用インクへの成分溶出があっても、上記水溶性物質の水溶性が維持されるようにしている。

これにより、インクが接する部位の少なくとも一部に用いられる材料から溶出した成分によってインク中に水素イオンが生じるが、水溶性物質の水溶性が維持されるために、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、インクはゲル化しない。したがって、長期間に亘りインクの特性が変化することなく、その特性を維持することができる。

また、上記前提のインクジェット記録用ヘッドにおいて、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用

20

いられており、上記添加剤の含有率は、質量百分率で0.1%以下に抑えられている。この場合、インクが接する部位の少なくとも一部に用いられる材料から溶出した成分によってインク中に水素イオンが生じるが、上記材料に含有される水素イオン放出性添加剤の含有率が質量百分率で0.1%以下に抑えられているので、インクの水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられる。したがって、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、水がない状態で縮重合反応する水溶性物質と色材との相互作用を強める程の水素イオンが吸着しにくく、インクはゲル化しない。

また、上記水素イオン放出性の添加剤の含有率は、質量百分率で0.001%以上とするのが好ましい。

この場合には、上記材料に0.001%以上の添加剤を含有することで、この材料の例えば熱安定性、光安定性、成型性等を確保することができる。

30

また、上記水素イオン放出性の添加剤が含有された材料は、樹脂又はゴムとするのが好ましい。

この場合には、樹脂又はゴム製材料から溶出する成分によって生ずる水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられるために、インクのゲル化を効果的に防止することができる。

また、水溶性物質は、加水分解性シラン化合物とするのがよい。

この場合には、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、加水分解性シラン化合物と色材との相互作用を強める程の水素イオンが吸着しにくく、インクはゲル化しない。

また、添加剤は、酸性を示す酸、ケトン及びエステルの官能基の少なくとも1つを含有しているのが好ましい。

40

この場合には、上記添加剤が添加された材料から溶出する成分により、水素イオンが生じやすい。しかしながら、上記添加剤の含有率が抑えられていることにより、水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられるために、インクのゲル化を効果的に防止することができる。

また、色材は、アニオン基を有する染料であり、水溶性物質は、アミノ基を有する加水分解性シラン化合物であるのが好ましい。

この場合には、加水分解性シラン化合物のアミノ基と染料のアニオン基とが弱く相互作用している。しかしながら、インクが接する部位の少なくとも一部の部位の材料から溶出した成分によって生ずる水素イオンの濃度が所定範囲内に抑えられるために、上記相互作用が強められる程の水素イオンがアミノ基に吸着しにくく、インクはゲル化しない。

本発明では、色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶

50

性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられるインクカートリッジを前提とする。

そして、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、この添加剤が含有された材料の上記インクジェット記録用インクへの成分溶出があっても、上記水溶性物質の水溶性が維持されるようにしている。

これにより、インクが接する部位の少なくとも一部に用いられる材料から溶出した成分によってインク中に水素イオンが生じるが、水溶性物質の水溶性が維持されるために、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、インクはゲル化しない。

また、上記前提のインクカートリッジにおいて、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、上記添加剤の含有率は、質量百分率で0.1%以下に抑えられている。

10

この場合には、インクが接する部位の少なくとも一部に用いられる材料から溶出した成分によってインク中に水素イオンが生じるが、上記材料に含有される水素イオン放出性添加剤の含有率が質量百分率で0.1%以下に抑えられているので、インクの水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられる。したがって、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、水がない状態で縮重合反応する水溶性物質と色材との相互作用を強める程の水素イオンが吸着しにくく、インクはゲル化しない。

また、上記水素イオン放出性の添加剤の含有率は、質量百分率で0.001%以上とするのが好ましい。

20

この場合には、上記材料に添加剤が含有されることで、この材料の例えば熱安定性、光安定性、成型性等を確保することができる。

また、上記水素イオン放出性の添加剤が含有された材料は、樹脂又はゴムとするのが好ましい。

この場合には、樹脂又はゴム製材料から溶出する成分によって生ずる水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられるために、インクのゲル化を効果的に防止することができる。

また、水溶性物質は、加水分解性シラン化合物とするのがよい。

この場合には、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、加水分解性シラン化合物と色材との相互作用を強める程の水素イオンが吸着しにくく、インクはゲル化しない。

また、添加剤は、酸性を示す酸、ケトン及びエステルの官能基の少なくとも1つを含有しているのが好ましい。

30

この場合には、上記添加剤が添加された材料から溶出する成分により、水素イオンが生じやすい。しかしながら、上記添加剤の含有率が抑えられていることにより、水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられるために、インクのゲル化を効果的に防止することができる。また、色材は、アニオン基を有する染料であり、水溶性物質は、アミノ基を有する加水分解性シラン化合物であるのが好ましい。

この場合には、加水分解性シラン化合物のアミノ基と染料のアニオン基とが弱く相互作用している。しかしながら、インクが接する部位の少なくとも一部の部位の材料から溶出した成分によって生ずる水素イオンの濃度が所定範囲内に抑えられるために、上記相互作用が強められる程の水素イオンがアミノ基に吸着しにくく、インクはゲル化しない。

40

本発明では、色材と、保湿剤と、浸透剤と、水と、該水がない状態で縮重合反応する水溶性物質とを含有するインクジェット記録用インクが用いられる記録装置を前提とする。

そして、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、上記添加剤が含有された材料の上記インクジェット記録用インクへの成分溶出があっても、上記水溶性物質の水溶性が維持されるようにしている。

これにより、インクが接する部位の少なくとも一部に用いられる材料から溶出した成分によってインク中に水素イオンが生じるが、水溶性物質の水溶性が維持されるために、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、インクはゲル化しない。

また、上記前提の記録装置において、上記インクジェット記録用インクが接する部位の少

50

なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤が含有された材料が用いられており、上記添加剤の含有率は、質量百分率で0.1%以下に抑えられている。

この場合には、インクが接する部位の少なくとも一部に用いられる材料から溶出した成分によってインク中に水素イオンが生じるが、上記材料に含有される水素イオン放出性添加剤の含有率が質量百分率で0.1%以下に抑えられているので、インクの水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられる。したがって、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、水がない状態で縮重合反応する水溶性物質と色材との相互作用を強める程の水素イオンが吸着しにくく、インクはゲル化しない。

また、上記水素イオン放出性の添加剤の含有率は、質量百分率で0.001%以上とするのが好ましい。

10

この場合には、上記材料に添加剤が含有されることで、この材料の例えば熱安定性、光安定性、成型性等を確保することができる。

また、上記水素イオン放出性の添加剤が含有された材料は、樹脂又はゴムとするのが好ましい。

この場合には、樹脂又はゴム製材料から溶出する成分によって生ずる水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられるために、インクのゲル化を効果的に防止することができる。

また、水溶性物質は、加水分解性シラン化合物とするのがよい。

この場合には、インクが上記材料に長期間接した状態であっても、加水分解性シラン化合物と色材との相互作用を強める程の水素イオンが吸着しにくく、インクはゲル化しない。

また、添加剤は、酸性を示す酸、ケトン及びエステルの官能基の少なくとも1つを含有しているのが好ましい。

20

この場合には、上記添加剤が添加された材料から溶出する成分により、水素イオンが生じやすい。しかしながら、上記添加剤の含有率が抑えられていることにより、水素イオン濃度が所定範囲内に抑えられるために、インクのゲル化を効果的に防止することができる。

また、色材は、アニオン基を有する染料であり、水溶性物質は、アミノ基を有する加水分解性シラン化合物であるのが好ましい。

この場合には、加水分解性シラン化合物のアミノ基と染料のアニオン基とが相互作用している。しかしながら、インクが接する部位の少なくとも一部の部位の材料から溶出した成分によって生ずる水素イオンの濃度が所定範囲内に抑えられるために、上記相互作用が強められる程の水素イオンがアミノ基に吸着しにくく、インクはゲル化しない。

30

発明を実施するための最良の形態

本発明を実施するための最良の形態を図1以下の図面により説明する。図1は、本発明の実施形態に係るインクジェット記録用インクを備えたインクジェット式記録装置Aを概略的に示している。この記録装置Aは、上面に上記インクを有する樹脂製のインクカートリッジ35が装着されかつ該インクを後述の如く記録媒体としての記録紙41に吐出するインクジェットヘッド1を備えている。インクジェットヘッド1はキャリッジ31に支持固定され、このキャリッジ31には、図示を省略するキャリッジモータが設けられ、このキャリッジモータにより上記インクジェットヘッド1及びキャリッジ31が主走査方向（図1及び図2に示すX方向）に延びるキャリッジ軸32にガイドされてその方向に往復動するようになっている。このキャリッジ31、キャリッジ軸32及びキャリッジモータにより、インクジェットヘッド1と記録紙41とを主走査方向に相対移動させる相対移動手段が構成されている。

40

上記記録紙41は、図外の搬送モータによって回転駆動される2つの搬送ローラ42、42に挟まれていて、上記搬送モータ及び各搬送ローラ42により、上記インクジェットヘッド1の下側において上記主走査方向と垂直な副走査方向（図1及び図2に示すY方向）に搬送されるようになっている。この搬送モータ及び各搬送ローラ42により、インクジェットヘッド1と記録紙41とを副走査方向に相対移動させる相対移動手段が構成されている。

上記インクジェットヘッド1は、図2～図4に示すように、インクを供給するための供給口3a及びインクを吐出するための吐出口3bを有する複数の圧力室4が形成されたヘッ

50

ド本体 2 を備えている。ヘッド本体 2 の各圧力室 4 の側壁部は、約 $200\text{ }\mu\text{m}$ 厚の感光性ガラス製の圧力室部品 6 で構成され、各圧力室 4 の底壁部は、この圧力室部品 6 の下面に接着固定されかつ 6 枚のステンレス鋼薄板を積層してなるインク流路部品 7 で構成されている。

圧力室部品 6 には、各圧力室 4 を区画形成するための複数の開口 3 が形成されている。各開口 3 は、ヘッド本体 2 の上面に上記主走査方向に延びるように開口されていて、互いに上記副走査方向に略等間隔をあけた状態で並設されている。各開口 3 の全長は約 $1250\text{ }\mu\text{m}$ に、幅は約 $130\text{ }\mu\text{m}$ にそれぞれ設定されている。尚、各開口 3 の両端部は、略半円形状をなしている。

インク流路部品 7 内には、供給口 3 a をそれぞれ構成する複数のオリフィス 8 と、この各オリフィス 8 に連続しかつ上記副走査方向に延びる 1 つの供給用インク流路 1 1 と、吐出口 3 b にそれぞれ連続する複数の吐出用インク流路 1 2 とが形成されている。

各オリフィス 8 は、インク流路部品 7 を構成する 6 枚のステンレス鋼薄板のうちで板厚が他よりも小さい上から 2 番目のステンレス鋼薄板に形成されており、その径は約 $38\text{ }\mu\text{m}$ に設定されている。また、供給用インク流路 1 1 は上記インクカートリッジ 3 5 と連通しており、このインクカートリッジ 3 5 から図外の樹脂製のチューブを介して供給用インク流路 1 1 内にインクが供給されるようになっている。

インク流路部品 7 の下面には、インク滴を記録紙 4 1 に向けて吐出するための複数のノズル 1 4 が形成されたステンレス鋼製のノズル板 9 が接着固定されている。このノズル板 9 の下面は、撥水膜 9 a で被覆されている。各ノズル 1 4 は、吐出用インク流路 1 2 とそれぞれ接続されていて、この吐出用インク流路 1 2 を介して圧力室 4 にそれぞれ連通されており、インクジェットヘッド 1 の下面において、上記副走査方向に列状に並ぶように設けられている。尚、各ノズル 1 4 は、ノズル径がノズル先端側に向かって小さくなるテーパ部と、該テーパ部のノズル先端側に設けられたストレート部とからなり、このストレート部のノズル径は約 $20\text{ }\mu\text{m}$ に設定されている。

インクカートリッジ 3 5、インクジェットヘッド 1 の供給用インク流路 1 1 にインクを導くためのチューブ及びインクジェットヘッド 1 内で使用される接着剤等のインクが接する部位の少なくとも一部には、水素イオン放出性の添加剤、即ちインクに溶出する成分によりインク中に水素イオンが生じる添加剤を含有する材料としての樹脂又はゴムが用いられている。そして、本発明の特徴として、上記材料に含有される添加剤の含有率は、質量百分率で 0.001% 以上で且つ 0.1% 以下に調整されている。特にインクカートリッジ 3 5 については、インクジェットヘッド 1 及びチューブ等と比較して長期間インクと接するため、インクカートリッジ 3 5 に使われる材料については重要となる。尚、インクが接する部位の少なくとも一部に上記添加剤が含有される材料が用いられる構成としては、例えば、樹脂成形によりインクカートリッジ 3 5 を構成するものや、金属板により成形されたインクカートリッジ本体に樹脂コーティングすることによりインクカートリッジ 3 5 を構成するもの、あるいは一部に樹脂又はゴムからなる部材が使用されるもの等、どのような構成であってもよい。

ヘッド本体 2 の各開口 3 の上側には、圧電アクチュエータ 2 1 がそれぞれ設けられている。この各圧電アクチュエータ 2 1 は、ヘッド本体 2 の上面に接着固定された状態でヘッド本体 2 の各開口 3 を塞いでおり、当該開口 3 と共に圧力室 4 を構成する Cr 製振動板 2 2 を有している。この振動板 2 2 は、全ての圧電アクチュエータ 2 1 に共通の 1 つのものからなっていて、後述の全圧電素子 2 3 に共通の共通電極としての役割をも果たしている。また、各圧電アクチュエータ 2 1 は、圧電素子 2 3 と Pt 製の個別電極 2 4 とを有している。圧電素子 2 3 は、チタン酸ジルコン酸鉛 (PZT) からなっており、振動板 2 2 の上側に Cu 製の中間層 2 5 を介してそれぞれ設けられている。そして、各圧電素子 2 3 は、振動板 2 2 の圧力室 4 と反対側面 (上面) において圧力室 4 に対応する部分 (開口 3 に対向する部分) に位置している。個別電極 2 4 は、振動板 2 2 と共に圧電素子 2 3 に電圧 (駆動電圧) をそれぞれ印加するものである。

上記振動板 2 2、各圧電素子 2 3、各個別電極 2 4 及び各中間層 2 5 は、全て薄膜で形成

10

20

30

40

50

されており、振動板 2 2 の厚みは約 $6 \mu\text{m}$ に、各圧電素子 2 3 の厚みは $8 \mu\text{m}$ 以下（例えば約 $3 \mu\text{m}$ ）に、各個別電極 2 4 の厚みは約 $0.2 \mu\text{m}$ に、各中間層 2 5 の厚みは約 $3 \mu\text{m}$ にそれぞれ設定されている。

各圧電アクチュエータ 2 1 は、その振動板 2 2 ないし各中間層 2 5 と、各個別電極 2 4 とを介して各圧電素子 2 3 に駆動電圧を印加し、振動板 2 2 の圧力室 4 に対応する部分を変形させる。これにより、圧力室 4 内のインクはノズル 1 4 から吐出される。すなわち、振動板 2 2 と個別電極 2 4 との間にパルス状の電圧を印加すると、そのパルス電圧の立ち上がりにより圧電素子 2 3 が圧電効果によってその厚み方向と垂直な幅方向に収縮するのに対し、振動板 2 2、個別電極 2 4 及び中間層 2 5 は収縮しないので、いわゆるパイメタル効果により振動板 2 2 の圧力室 4 に対応する部分が圧力室 4 側へ凸状に撓んで変形する。この撓み変形により圧力室 4 内に圧力が生じ、この圧力で圧力室 4 内のインクが吐出口 3 b 及び吐出用インク流路 1 2 を経由してノズル 1 4 よりインク滴として記録紙 4 1 へ吐出されて、該記録紙 4 1 上にドット状に付着することとなる。

10

そして、上記パルス電圧の立ち下がりにより圧電素子 2 3 が伸長して振動板 2 2 の圧力室 4 に対応する部分が元の状態に復帰し、このとき、圧力室 4 内には上記インクカートリッジ 3 5 より供給用インク流路 1 1 及び供給口 3 a を介してインクが充填される。尚、各圧電素子 2 3 に印加するパルス電圧としては、上記のように押し引きタイプのものでなくとも、第 1 の電圧から該第 1 の電圧よりも低い第 2 の電圧まで立ち下がった後に上記第 1 の電圧まで立ち上がる引き押しタイプ等、他のものであってもよい。

上記各圧電素子 2 3 への駆動電圧の印加は、インクジェットヘッド 1 及びキャリッジ 3 1 を主走査方向において記録紙 4 1 の一端から他端まで略一定速度で移動させているときに所定時間（例えば $50 \mu\text{s}$ 程度：駆動周波数 20kHz ）毎に行われ（但し、インクジェットヘッド 1 が記録紙 4 1 においてインク滴を着弾させない箇所に達したときには電圧が印加されない）、このことで、記録紙 4 1 の所定位置にインク滴を着弾させる。そして、1 走査分の記録が終了すると、搬送モータ及び各搬送ローラ 4 2 により記録紙 4 1 を副走査方向に所定量搬送し、再度、インクジェットヘッド 1 及びキャリッジ 3 1 を主走査方向に移動させながらインク滴を吐出させて、新たな 1 走査分の記録を行う。この動作を繰り返すことによって、記録紙 4 1 全体に所望の画像が形成される。

20

上記記録装置 A に用いるインクは、色材としての水溶性染料と、インクジェットヘッド 1 のノズル 1 4 等での乾きを抑制する保湿剤と、該インクの記録紙 4 1 への浸透性を高める浸透剤と、水と、この水がない状態で縮重合反応する水溶性物質としての加水分解性シラン化合物とを含有している。

30

上記水溶性染料には、アニオン基、即ちアニオン含有官能基を有する染料、例えば酸性染料や直接染料等が用いられている。なお、一般的に、水溶性の酸性染料や直接染料には親水性を与えるために、 $-\text{SO}_3\text{M}$ または $-\text{COOM}$ （ただし、 $\text{M}=\text{H}$, NH_4 , アルカリ金属等）が一つ以上含まれる。尚、上記インクは、色材として顔料を含有するようにしてもよい。

上記保湿剤には、グリセリン等の多価アルコールや、水溶性の窒素複素環化合物等を好適に用いることができる。

上記浸透剤には、ジエチレングリコールモノブチルエーテル等のような、多価アルコールのモノアルキルエーテル等を好適に用いることができる。なお、多価アルコールのモノアルキルエーテルの含有量は、インク全体に対して、質量百分率で $1 \sim 50\%$ であることが好ましい。これは、 1% よりも少ないと、インクを記録紙 4 1 へ浸透させる効果が十分に得られない一方、 50% よりも多いと、染料及びシラン化合物の水に対する溶解性が悪化するからである。

40

上記シラン化合物は、インクの耐水性を向上させる働きをするものである。すなわち、インクジェットヘッド 1 のノズル 1 4 から吐出されたインク滴が記録紙 4 1 に付着すると、そのインク滴中の水が蒸発したり記録紙 4 1 内に浸透したりすることにより、インク滴中のシラン化合物は縮重合反応を行い、染料分子の一部または全部を取り囲む。このことにより、記録紙 4 1 上の画像が水に濡れても、染料がその水中に染み出すのが防止される。

50

上記シラン化合物としては、例えば、アミノ基を有する有機基を含有するアルコキシシランとアミノ基を含有しないアルコキシシランとの加水分解反応物や、アミノ基を含有する加水分解性シランに有機モノエポキシ化合物を反応させた加水分解性シランと窒素原子を含有しない加水分解性シランとを加水分解することにより得られる有機ケイ素化合物、等を好適に用いることができる（例えば、特開平 11 - 293167 号公報、特開平 10 - 212439 号公報）。

したがって、上記の如く構成した実施形態に係る記録装置 A では、インクが接する部位の少なくとも一部に用いられる樹脂又はゴムからなる材料の添加剤の含有率を 0.1% 以下に抑えるようにしたので、インクが長時間接した状態で保管されるような場合に上記材料からの成分溶出によりインク中に水素イオンが生じることがあり得る。しかし、このような場合であっても、インク中の水素イオン濃度が所定範囲内となるために、水素イオンが、シラン化合物のアミノ基と染料のアニオン基との相互作用を強める程には上記アミノ基に吸着しにくく、インクのゲル化を防止することができる。即ち、上記材料からの成分溶出によってインク中に水素イオンが生じるが、シラン化合物の水溶性が維持され、インクのゲル化が防止される。また、上記添加剤を 0.001% 以上含有することとしたので、上記樹脂又はゴムからなる材料の例えば熱安定性、光安定性、成型性等を確保することができる。

（実施例）

次に、具体的に実施した実施例について説明する。

まず、接液用のインクを 2 種類準備した。1 種類目のインクは、組成割合が質量百分率で以下に示す通りの耐水インク（以下、耐水インク A）である。

純水	75%
C. I. アシッドブラック 2	5%
有機ケイ素化合物（A）	5%
ジエチレングリコールモノブチルエーテル	5%
グリセリン	10%

上記有機ケイ素化合物（A）は、反応容器に水 120 g（6.67 モル）を入れ、この水に $(CH_3)_2NCH_2CH_2CH_2Si(OCH_3)_3$ を 0.2 モルと $CH_3Si(OCH_3)_3$ を 0.1 モルとを混合したものを一滴ずつ滴下して、60℃ で 1 時間反応させることにより合成した。

もう 1 種類のインクは、組成割合が質量百分率で以下に示す通りの耐水インク（以下、耐水インク B）である。

純水	75%
C. I. アシッドブラック 2	5%
有機ケイ素化合物（B）	5%
ジエチレングリコールモノブチルエーテル	5%
グリセリン	10%

上記有機ケイ素化合物（B）は、反応容器に水 120 g（6.67 モル）を入れ、この水に $H_2NCH_2CH_2HNCH_2CH_2CH_2Si(OCH_3)_3$ を 0.2 モルと $Si(OCH_3)_4$ を 0.1 モルとを混合したものを一滴ずつ滴下して、60℃ で 1 時間反応させることにより合成した。

表 1～表 6 に示すように、上記インクが接する構成部材の材料として、記録装置 A を構成する代表的な材料を 5 種類選択した。具体的には、エチレンプロピレングム、ブチルゴム、ニトリルゴム、ポリスチレン、ポリエチレンの 5 種類である。添加剤として、単体で酸性を示す脂肪酸系のステアリン酸、ケトン系のアセチルアセトン、アルカリ側で加水分解を起こす脂肪酸エステル系のステアリン酸ブチルを準備し、更に比較用として中性を示すアルコール系のステアシルアルコールを準備した。尚、添加剤として、特に反応性の高い添加剤を選んでいる。

実施例 1～6 として、エチレンプロピレングムに 1 種類の添加剤（ステアリン酸、アセチルアセトン又はステアリン酸ブチル）を質量百分率で 0.1% 添加した試料を作製した。

そして、この試料を耐水インク A 又は耐水インク B に浸し、後述する接液試験を行った。実施例 7 及び 8 として、エチレンプロピレンゴムにより添加剤を添加することなく試料を作製した。そして、この試料を耐水インク A 又は耐水インク B に浸して接液試験を行った。

実施例 9 ～ 14 として、エチレンプロピレンゴムに 2 種類の添加剤（ステアリン酸、アセチルアセトン及びステアリン酸ブチルの何れか 2 種類）をそれぞれ質量百分率で 0.05 % ずつ添加した試料を作製した。つまり、これら実施例では、添加剤が合計して 0.1 % 含有されている。そして、この試料を耐水インク A 又は耐水インク B に浸して接液試験を行った。

実施例 15 ～ 20 として、ブチルゴムに上記同様に 2 種類の添加剤をそれぞれ質量百分率で 0.05 % ずつ添加した試料を作製した。つまり、これら実施例では、添加剤が合計して 0.1 % 含有されている。そして、この試料を耐水インク A 又は耐水インク B に浸して接液試験を行った。

10

実施例 21 ～ 23 として、ニトリルゴムに上記同様に 2 種類の添加剤をそれぞれ質量百分率で 0.05 % ずつ添加した試料を作製した。つまり、これら実施例では、添加剤が合計して 0.1 % 含有されている。そして、この試料を耐水インク A に浸して接液試験を行った。

実施例 24 ～ 26 として、ポリスチレンに上記同様に 2 種類の添加剤をそれぞれ質量百分率で 0.05 % ずつ添加して試料を作製した。つまり、これら実施例では、添加剤が合計して 0.1 % 含有されている。そして、この試料を耐水インク A に浸して接液試験を行った。

20

実施例 27 ～ 29 として、ポリウレタンに上記同様に 2 種類の添加剤をそれぞれ質量百分率で 0.05 % ずつ添加して試料を作製した。つまり、これら実施例では、添加剤が合計して 0.1 % 含有されている。そして、この試料を耐水インク A に浸して接液試験を行った。

[表1]

実施例	耐水インク	材料名	添加剤				接液結果 (ゲル化)	
			脂肪酸系	ケトン系	エステル系			
					ステアリン酸	アセチルアセトン		ステアリン酸ブチル
								エステル系
実施例 1	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.1質量%	添加なし	添加なし	添加なし	なし	
実施例 2	(B)	エチレンプロピレンゴム	0.1質量%	添加なし	添加なし	添加なし	なし	
実施例 3	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.1質量%	添加なし	添加なし	なし	
実施例 4	(B)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.1質量%	添加なし	添加なし	なし	
実施例 5	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	0.1質量%	0.1質量%	なし	
実施例 6	(B)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	0.1質量%	0.1質量%	なし	
実施例 7	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	添加なし	添加なし	なし	
実施例 8	(B)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	添加なし	添加なし	なし	
実施例 9	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.05質量%	0.05質量%	0.05質量%	添加なし	なし	
実施例 10	(B)	エチレンプロピレンゴム	0.05質量%	0.05質量%	0.05質量%	添加なし	なし	

[表2]

実施例	耐水インク	材料名	添加剤				接液結果 (ゲル化)	
			脂肪酸系	ケトン系	エステル系			
					ステアリン酸	アセチルアセトン		ステアリン酸ブチル
実施例 11	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.05質量%	添加なし	0.05質量%	なし		
実施例 12	(B)	エチレンプロピレンゴム	0.05質量%	添加なし	0.05質量%	なし		
実施例 13	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.05質量%	0.05質量%	なし		
実施例 14	(B)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.05質量%	0.05質量%	なし		
実施例 15	(A)	ブチルゴム	0.05質量%	0.05質量%	添加なし	なし		
実施例 16	(B)	ブチルゴム	0.05質量%	0.05質量%	添加なし	なし		
実施例 17	(A)	ブチルゴム	0.05質量%	添加なし	0.05質量%	なし		
実施例 18	(B)	ブチルゴム	0.05質量%	添加なし	0.05質量%	なし		
実施例 19	(A)	ブチルゴム	添加なし	0.05質量%	0.05質量%	なし		
実施例 20	(B)	ブチルゴム	添加なし	0.05質量%	0.05質量%	なし		

[表 3]

実施例	耐水インク	材料名	添加剤			接液結果 (ゲル化)
			脂肪酸系	ケトン系	エステル系	
			ステアリン酸	アセチルアセトン	ステアリン酸ブチル	
実施例 21	(A)	ニトリローム	0.05質量%	0.05質量%	添加なし	なし
実施例 22	(A)	ニトリローム	0.05質量%	添加なし	0.05質量%	なし
実施例 23	(A)	ニトリローム	添加なし	0.05質量%	0.05質量%	なし
実施例 24	(A)	ポリスチレン	0.05質量%	0.05質量%	添加なし	なし
実施例 25	(A)	ポリスチレン	0.05質量%	添加なし	0.05質量%	なし
実施例 26	(A)	ポリスチレン	添加なし	0.05質量%	0.05質量%	なし
実施例 27	(A)	ポリウレタン	0.05質量%	0.05質量%	添加なし	なし
実施例 28	(A)	ポリウレタン	0.05質量%	添加なし	0.05質量%	なし
実施例 29	(A)	ポリウレタン	添加なし	0.05質量%	0.05質量%	なし

表 4 から表 6 に示すように、比較例 1 ～ 4 として、エチレンプロピレングムに添加剤としてステアリン酸を質量百分率で 0.2 ～ 1.0 % 添加して試料を作製した。そして、この試料を耐水インク A 又は耐水インク B に浸して接液試験を行った。

比較例 5 ～ 8 として、エチレンプロピレングムに添加剤としてアセチルアセトンを質量百分率で 0.2 ～ 1.0 % 添加して試料を作製した。そして、この試料を耐水インク A 又は耐水インク B に浸して接液試験を行った。

比較例 9 ～ 12 として、エチレンプロピレングムに添加剤としてステアリン酸ブチルを質量百分率で 0.2 ～ 1.0 % 添加して試料を作製した。そして、この試料を耐水インク A 又は耐水インク B に浸して接液試験を行った。

比較例 13 として、エチレンプロピレングムに添加剤としてステアリン酸、アセチルアセ

10

20

30

40

50

トン及びステアリン酸ブチルをそれぞれ質量百分率で0.2%添加して試料を作製した。つまり、比較例13では、添加剤が合計して0.6%含有されている。そして、この試料を耐水インクAに浸して接液試験を行った。

比較例14として、エチレンプロピレンゴムに添加剤としてステアリン酸、アセチルアセトン及びステアリン酸ブチルをそれぞれ質量百分率で0.1%添加して試料を作製した。つまり、比較例14では、添加剤が合計して0.3%含有されている。そして、この試料を耐水インクAに浸して接液試験を行った。

比較例15～17として、エチレンプロピレンゴムに添加剤としてステアリン酸、アセチルアセトン及びステアリン酸ブチルの何れか2種類を、それぞれ質量百分率で0.1%添加して試料を作製した。つまり、これら比較例では、添加剤が合計して0.2%含有されている。そして、この試料を耐水インクAに浸して接液試験を行った。 10

比較例18及び19として、ブチルゴムに添加剤としてステアリン酸、アセチルアセトン及びステアリン酸ブチルをそれぞれ質量百分率で0.1%添加して試料を作製した。つまり、これら比較例では、添加剤が合計して0.3%含有されている。そして、この試料を耐水インクA又は耐水インクBに浸して接液試験を行った。

比較例20及び21として、ニトリルゴムに添加剤としてステアリン酸、アセチルアセトン及びステアリン酸ブチルをそれぞれ質量百分率で0.1%添加して試料を作製した。つまり、これら比較例では、添加剤が合計して0.3%含有されている。そして、この試料を耐水インクA又は耐水インクBに浸して接液試験を行った。

比較例22及び23として、ポリスチレンに添加剤としてステアリン酸、アセチルアセトン及びステアリン酸ブチルをそれぞれ質量百分率で0.1%添加して試料を作製した。つまり、これら比較例では、添加剤が合計して0.3%含有されている。そして、この試料を耐水インクA又は耐水インクBに浸して接液試験を行った。 20

比較例24及び25として、ポリウレタンに添加剤としてステアリン酸、アセチルアセトン及びステアリン酸ブチルをそれぞれ質量百分率で0.1%添加して試料を作製した。つまり、これら比較例では、添加剤が合計して0.3%含有されている。そして、この試料を耐水インクA又は耐水インクBに浸して接液試験を行った。

比較例26～28として、エチレンプロピレンゴムに添加剤としてステアリン酸アルコールを質量百分率で0.5～1.0%添加して試料を作製した。そして、この試料を耐水インクA又は耐水インクBに浸して接液試験を行った。 30

[表 4]

比較例	耐水インク	材料名	添加剤						接液結果 (ゲル化)	
			脂肪酸系	ケトン系	エステル系	アルコール系				
						ステアリン酸	アセチルアセトン	ステアリン酸ブチル		ステアリアルアルコール
比較例 1	(A)	エチレンプロピレンゴム	1.0質量%	添加なし	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 2	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.5質量%	添加なし	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 3	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.2質量%	添加なし	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 4	(B)	エチレンプロピレンゴム	0.2質量%	添加なし	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 5	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	1.0質量%	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 6	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.5質量%	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 7	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.2質量%	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 8	(B)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.2質量%	添加なし	添加なし	添加なし	あり		
比較例 9	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	1.0質量%	添加なし	添加なし	あり		
比較例 10	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	0.5質量%	添加なし	添加なし	あり		

10

20

30

40

[表 5]

比較例	耐水インク	材料名	添加剤				接液結果 (ゲル化)
			脂肪酸系	ケトン系	エステル系	アルコール系	
			ステアリン酸	アセチルアセトン	ステアリン酸ブチル	ステアリアルアルコール	
比較例 11	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	0.2質量%	添加なし	あり
比較例 12	(B)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	0.2質量%	添加なし	あり
比較例 13	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.2質量%	0.2質量%	0.2質量%	添加なし	あり
比較例 14	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 15	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	添加なし	あり
比較例 16	(A)	エチレンプロピレンゴム	0.1質量%	添加なし	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 17	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 18	(A)	ブチルゴム	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 19	(B)	ブチルゴム	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 20	(A)	ニトリルゴム	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり

10

20

30

40

[表 6]

比較例	耐水インク	材料名	添加剤				接液結果 (ゲル化)
			脂肪酸系	ケトン系	エステル系	アルコール系	
			ステアリン酸	アセチルアセトン	ステアリン酸ブチル	ステアリンアルコール	
比較例 21	(B)	ニトリルゴム	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 22	(A)	ポリスチレン	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 23	(B)	ポリスチレン	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 24	(A)	ポリウレタン	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 25	(B)	ポリウレタン	0.1質量%	0.1質量%	0.1質量%	添加なし	あり
比較例 26	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	添加なし	1.0質量%	なし
比較例 27	(A)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	添加なし	0.5質量%	なし
比較例 28	(B)	エチレンプロピレンゴム	添加なし	添加なし	添加なし	1.0質量%	なし

接液試験は、上記実施例又は比較例の試料と、耐水インク A 又は耐水インク B とを密閉容器に入れ、温度 60℃ 下で 500 時間放置することにより行った。そして、放置前後で耐水インクの粘度、表面張力及び pH の値が 10% 以上変化したときに、インクがゲル化したと判断した。

表 1 に示すように、接液試験の結果、エチレンプロピレンゴムに 1 種類の添加剤（ステア

10

20

30

40

50

リン酸、アセチルアセトン又はステアリン酸ブチル)を添加して作製された試料では、添加剤が質量百分率で0.1%含有されている実施例1~6では、どの添加剤が添加されたものにおいても、耐水インクA及び耐水インクB共にゲル化しなかった。これは、添加剤の含有率が少ないとインクに溶出する成分によって水素イオンが生じても、インクの水素イオン濃度が所定範囲内にあるために、ゲル化反応を起こすには至らないためと考えられる。

これに対し、表4及び表5に示すように、エチレンプロピレンゴムに1種類の添加剤(ステアリン酸、アセチルアセトン又はステアリン酸ブチル)を添加して作製された試料において、添加剤が質量百分率で0.2%以上含有されている比較例1~12では、どの添加剤が添加されたものであっても、耐水インクA及び耐水インクB共にゲル化した。

10

つまり、単成分で酸性を示すステアリン酸やアセチルアセトンが添加剤として添加された材料がアルカリ性を示す耐水インクに接液すると、ステアリン酸やアセチルアセトンが耐水インク中に溶出し、この溶出成分によりインク中に水素イオンを生じさせる。また、エステル系のステアリン酸ブチルを添加剤として添加された材料が耐水インクに接液すると、ステアリン酸ブチルがインク中に溶出し、アルカリ性を示すインク内で加水分解されてステアリン酸が生成されて水素イオンが生じる。そして、水素イオンがシラン化合物のアミノ基に吸着すると考えられ、これにより、インク中の水素イオン濃度が一定濃度以上になると、シラン化合物のアミノ基と染料のアニオン基との相互作用が強められ、シラン化合物と染料との結合が強くなって凝集し、インクがゲル化状態になると推測される。

表1及び表2に示すように、エチレンプロピレンゴムに2種類の添加剤を添加した実施例9~14では、その何れにおいても耐水インクA及び耐水インクBでゲル化しなかった。つまり、添加剤の種類によらず、添加剤の含有率がゼロが望ましいが、少なくとも合計して質量百分率で0.1%以下に抑えられていれば、耐水インクはゲル化しないといえる。尚、表1に示すように、エチレンプロピレンゴムについて何れの添加剤も添加していない実施例7及び8では、耐水インクA及び耐水インクb共にゲル化していない。

20

これに対し、表5に示すように、2種類の添加剤がエチレンプロピレンゴムに対して合計して質量百分率で0.2%含有された比較例15~17では、耐水インクAはゲル化し、更に3種類の添加剤が合計して0.3%以上含有された比較例13及び14でも耐水インクAはゲル化した。つまり、2種類以上の添加剤が添加された場合には、合計した含有率が質量百分率で0.1%以下であれば耐水インクはゲル化せず、0.2%以上であれば耐水インクはゲル化することが分かる。

30

一方、表2及び表3に示すように、2種類以上の添加剤が添加された場合において、ブチルゴム(実施例15~20)、ニトリゴム(実施例21~23)、ポリスチレン(実施例24~26)及びポリウレタン(実施例27~29)でもエチレンプロピレンゴムと同様であり、添加剤の合計含有率が質量百分率で0.1%以下に抑えられていれば、耐水インクA及び耐水インクBはゲル化していない。そして、表5及び表6に示すように、合計含有率が質量百分率で0.3%であれば(比較例18~25)、耐水インクA及び耐水インクB共にゲル化している。つまり、インクが接する部位の材料によらず、添加剤の含有率が合計して質量百分率で0.1%以下であれば耐水インクはゲル化せず、0.2%以上であれば耐水インクはゲル化する。

40

エチレンプロピレンゴムに添加剤としてステアリルアルコールを添加した比較例26~28では、添加剤が質量百分率で0.5%以上含有されていても、耐水インクA及び耐水インクBにおいてゲル化しなかった。つまり、アルコール系の添加剤からは水素イオンが生じないために、インクはゲル化しない。

産業上の利用可能性

本発明は、インクジェット記録用ヘッド、インクカートリッジ及び記録装置について、インクが接する部位に用いられる材料に添加された添加剤の含有率を特定することで、インクの特性が変化するのを防止することができ、インク寿命が縮まるのを抑制できる点で産業上の利用可能性は高い。

【図面の簡単な説明】

50

図 1 は、実施形態に係る記録装置の要部の斜視図である。

図 2 は、インクジェットヘッドの部分底面図である。

図 3 は、図 2 の I I I - I I I 線における断面図である。

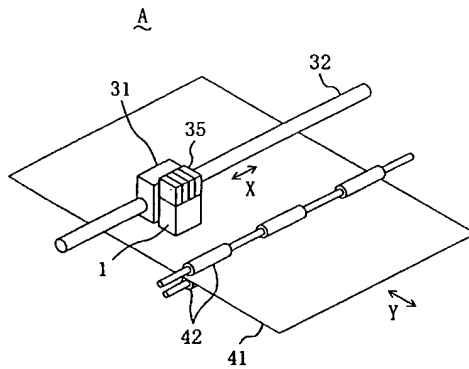
図 4 は、図 2 の I V - I V 線における断面図である。

図 5 は、インクの主要成分の概念図である。

図 6 は、水素イオンが生じた場合におけるインクの主要成分の概念図である。

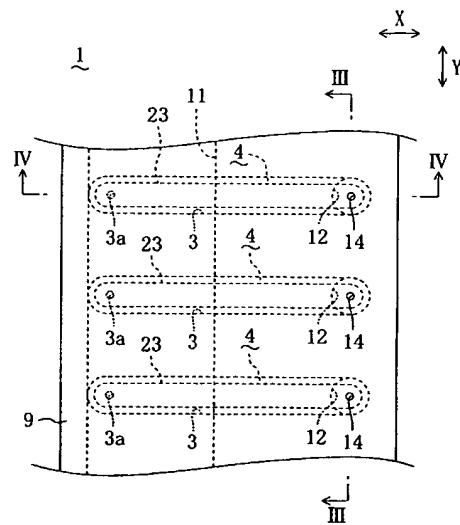
【図 1】

図1

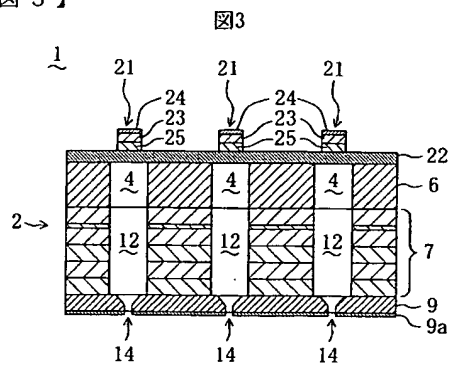


【図 2】

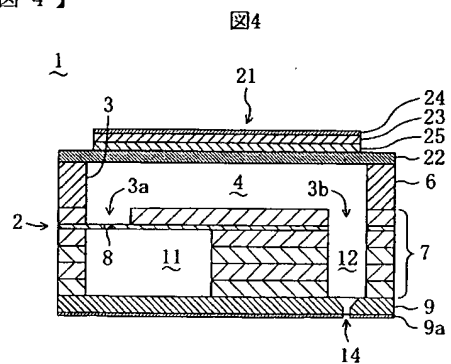
図2



【図 3】

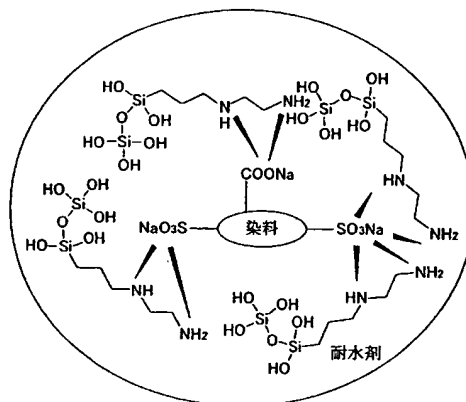


【図 4】



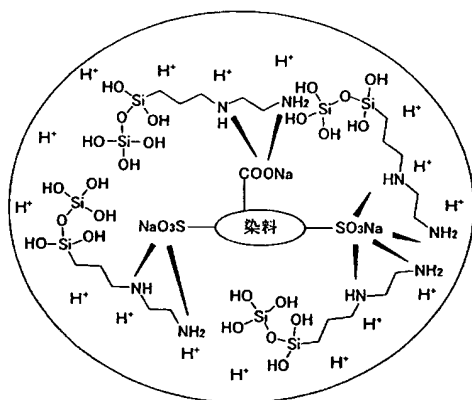
【図 5】

図5



【図 6】

図6



【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		International application No. PCT/JP02/09591
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl. ⁷ B41J2/045, 2/175, B41H5/00, C09D11/00 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl. ⁷ B41J2/01, 2/045, 2/175, B41H5/00, C09D11/00 Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2002 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2002 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2002 Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 10-52924 A (Seiko Epson Corp.), 24 February, 1998 (24.02.98), Full text; Fig. 1 (Family: none)	1-21
A	JP 11-293167 A (Shin-Etsu Chemical Co., Ltd.), 26 October, 1999 (26.10.99), (Family: none)	1-21
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> Non patent family members.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may show doubts on priority (claim(s)) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later documents published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "A" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 05 November, 2002 (05.11.02)		Date of mailing of the international search report 19 November, 2002 (19.11.02)
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer
Facsimile No.		Telephone No.

国際調査報告		国際出願番号 PCT/JP02/09591
A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))		
Int. Cl. B41J2/045, 2/175, B41M5/00, C09D11/00		
B. 調査を行った分野		
調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))		
Int. Cl. B41J2/01, 2/045, 2/175, B41M5/00, C09D11/00		
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの		
日本国実用新案公報 1922-1998年 日本国公開実用新案公報 1971-2002年 日本国実用新案登録公報 1996-2002年 日本国登録実用新案公報 1994-2002年		
国際調査で利用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)		
C. 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP 10-52924 A (セイコーエプソン株式会社) 1998.02.24, 全文, 第1図 (ファミリーなし)	1-21
A	JP 11-293167 A (信越化学工業株式会社) 1999.10.26 (ファミリーなし)	1-21
<input type="checkbox"/> C欄の横にも文献が列挙されている。 <input type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。		
* 引用文献のカテゴリー 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」 国際出願日以前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」 優先権主張に該発明を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す) 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「P」 国際出願日以前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願		
国際調査を完了した日 05.11.02		国際調査報告の発送日 19.11.02
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/J P) 郵便番号100-8916 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号		特許庁審査官 (権限のある職員) 氏名 佐々木 俊彦 電話番号 03-3581-1101 内線 3260

様式PCT/ISA/210 (第2ページ) (1998年7月)

フロントページの続き

- (72)発明者 曾我 眞守
日本国大阪府富田林市向陽台 2-5-15
- (72)発明者 蓑田 孝敏
日本国熊本県菊池郡西合志町御代志 1330-21
- (72)発明者 荒瀬 秀和
日本国兵庫県神戸市中央区脇浜海岸通 4-1-2-706
- (72)発明者 立川 雅一郎
日本国大阪府箕面市箕面 8-13-11

(注) この公表は、国際事務局 (W I P O) により国際公開された公報を基に作成したものである。なおこの公表に係る日本語特許出願 (日本語実用新案登録出願) の国際公開の効果は、特許法第 184 条の 10 第 1 項 (実用新案法第 48 条の 13 第 2 項) により生ずるものであり、本掲載とは関係ありません。